

工程別見積り単価表

2012年8月現在

工程	条件	単価	備考
切断	長辺600mmまで	300	
	長辺600mm以上	600	
切り掻き	3個所まで	300	
	4個所以上	150	
コーナーカット	3個所まで	300	
	4個所以上	100	
丸穴	30φまで3個所以下	200	
	30φまで4個所以上	150	
	30φ～50φまで3個所以下	250	
	30φ～50φまで4個所以上	200	
	50φ以上	400	
角穴	20角まで	R付角穴は+200	
	20角～40角まで	300	
	40角～60角まで	400	
	60角～200角まで	600	
	200角以上	1000	
風穴	巾300まで1列	400	
	巾300まで2列以上	300	
パーリング	3個所まで	150	
	4個所以上	80	
皿穴	3個所まで	150	
	4個所以上	80	
スタット (材料代別途)	3個所まで	150	
	4個所以上	100	
プレスナット (材料代別途)	3個所まで	150	
	4個所以上	100	
かしめ	3個所まで	150	
	4個所以上	100	
曲げ加工	長さ600まで	150	
	長さ600以上	300	
溶接	15mm程度1個所	300	
スポット溶接	3個所まで	30	
	4個所以上	20	
サンダー仕上げ	10mm程度	100	
	50mm程度	200	
バフ研磨	10角程度	200	
	100角程度	400	
端面仕上げ▽▽	20mm程度	120	
	50mm程度	200	
材料代	鉄板	110/kg	比重7.85
	ボンデン	145/kg	比重7.85
	ジンコート	165/kg	比重7.85
	アルミ	810/kg	比重2.72
	304ステンレス研磨材	535/kg	比重7.93
	304ステンレス2B材	420/kg	比重7.93
	430ステンレス研磨材	440/kg	比重7.7 錆びる
	430ステンレス2B材	285/kg	比重7.7 錆びる

各工程とも難易度により変更する場合有り